

## Implantación del Mantenimiento Autónomo

### Área

Se realiza la implantación del Mantenimiento Autónomo (mantenimiento realizado por los operarios de producción) en dos instalaciones críticas para los procesos productivos de la empresa. La primera, es un manipulador de lingotes de alto tonelaje para el proceso de forja con prensas hidráulicas. La segunda, es el horno del tren de laminación.

### Situación de Partida

- Manipulador. Instalación con muchos años de servicio, muy mecánica y con un alto nivel de averías. Es “cuello de botella” en el proceso
- Horno del tren de laminación. Instalación nueva, muy tecnificada y con un alto nivel de averías. Es “cuello de botella” en el proceso
- En ambas instalaciones se trabaja con una separación total de las funciones de Producción y Mantenimiento. “Yo opero y tú reparas”

### Objetivos

- Reducción drástica de las averías
- Cambio de mentalidad en Producción y Mantenimiento

### Proceso de Mejora

- Análisis y toma de datos por instalación
- Conocimiento de la Máquina-Instalación
- Prevención del Deterioro
- Corrección del Deterioro
- Mantenimiento de Mejoras
- Extensión a máquinas-instalaciones “cuello de botella” del resto de procesos

### Resultados

